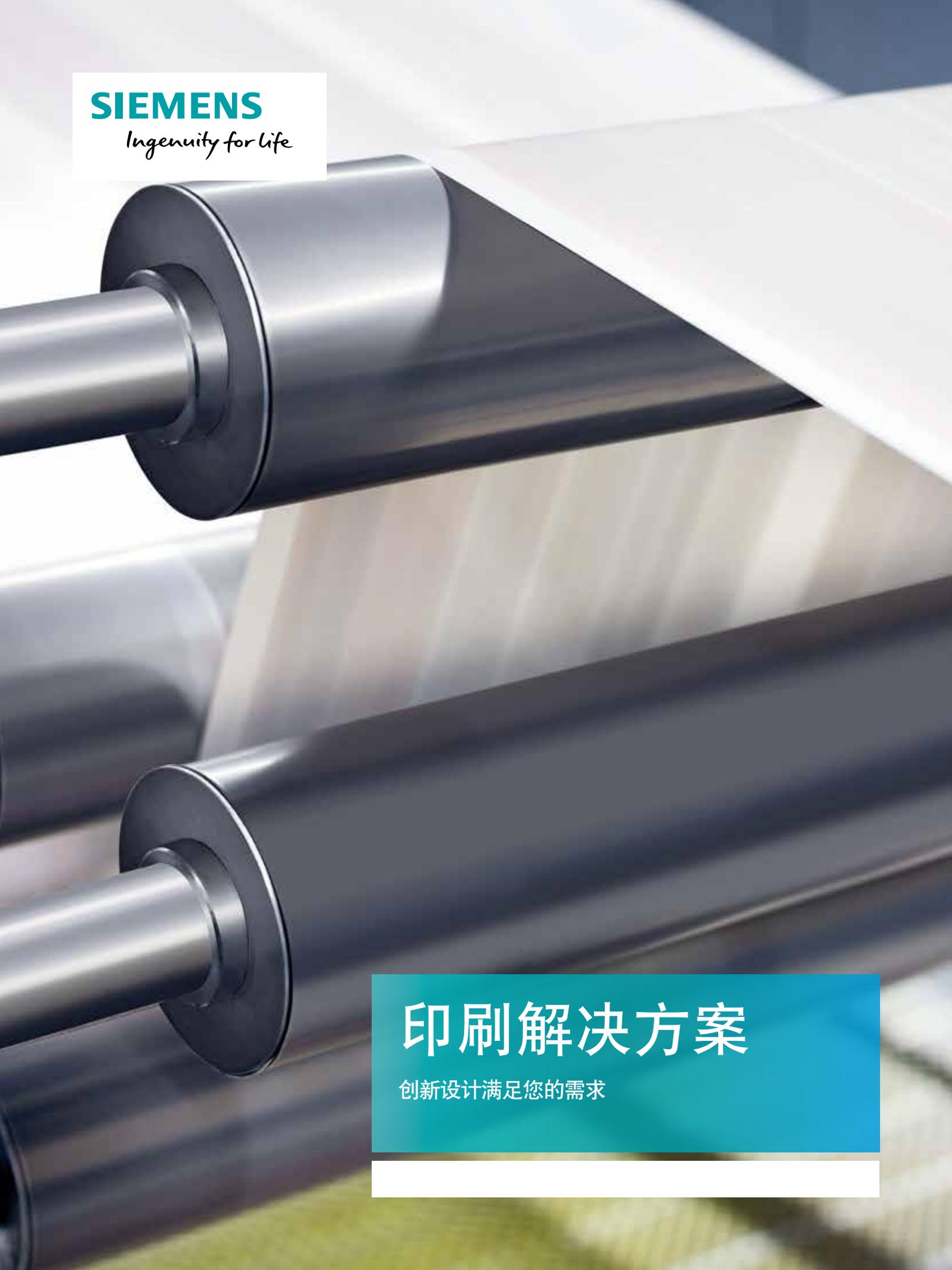




SIEMENS

Ingenuity for life



印刷解决方案

创新设计满足您的需求



对现代生产机械提出的新要求越来越多——尤其是印刷机，高性能、高质量和高效率都是至关重要的标志。与此同时，印刷机还必须具备更多的工作任务，更多的控制轴数，更短的开发周期。机器成本和生产费用必须控制在尽可能低的水平。因此，一种显著的趋势便出现在印刷机市场上：独立的电子轴驱动和软件解决方案正在逐渐代替传统的机械组件。

为了在这一复杂领域实现并持续保持成功，印刷业需要一个可靠的、具有专业知识的技术合作伙伴——西门子。





西门子 —— 您在印刷业有竞争力的合作伙伴

来自同一资源的全方位组合

作为自动化行业的技术领导者，我们一直致力于行业创新。无论是开、闭环控制，还是信号指令采集与系统响应，西门子全方位的产品线与系统，可以提供最优方案来解决所有印刷业的需求。

SIMOTION 运动控制系统

无论是中央控制还是分布式控制的机器设计理念，基于PC、基于控制器、基于驱动器的解决方案，可扩展、模块化、功能强大的SIMOTION运动控制系统总能为您带来高度灵活、友好、高效的工程设计。

SINAMICS 驱动家族

SINAMICS系列是西门子提供的无缝集成驱动家族，涵盖了所有性能和功率等级，并且给每一个应用领域提供最优方案：从基础的单轴传动到多轴传动，再到复杂的运动控制任务。

定制化的印刷标准 (Print Standard) 软件包

西门子开放的印刷标准软件包，使得印刷解决方案的项目实施更为简化、高效。它包含了运动控制应用的库函数、程序案例，并考虑到不同的工艺技术，能够随时扩展独立的工艺需求。通过全球化的培训课程和地区性的应用技术中心支持，用户可以很方便地获得相关专业知识。

基于SIMOTION 的套色控制

可靠、精准的色标检测是高性能套色控制的基础，西门子提供了检测楔形标的多种光电眼解决方案，以及检测圆点标的摄像头解决方案。基于SIMOTION的套色控制可直接集成在驱动控制的闭环响应中。

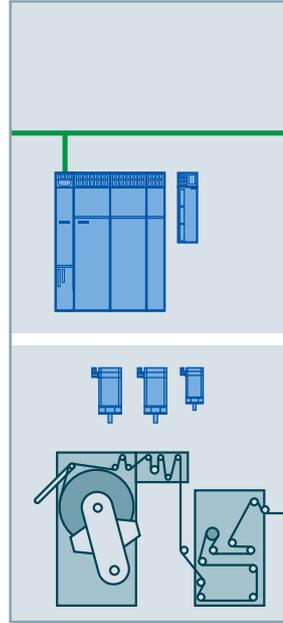
SIMATIC自动化系统

SIMATIC作为全球自动化行业占有率最高的自动化产品，拥有全系列成熟产品线来满足大量的制造业工程需求。在印刷行业，无论是对于扩展机器自动化生产过程，还是对于机器操作，成熟的SIMATIC组件在印刷行业也广泛应用。

具有高动态性能的精准电机： SIMOTICS

西门子电机总是可以提供最高的效率，全面的电机产品系列满足所有工业领域的应用需求，产品系列包含有：标准感应电机，面向运动控制的伺服电机（同步伺服电机、异步伺服电机、直线电机和扭矩电机）。其中，SIMOTICS S伺服电机、SIMOTICS M主电机和SIMOTICS T直驱电机在性能和精准度方面与众不同。每一台用于运动控制的电机具有结构紧凑、效率高的特点。功率范围宽、性能等级广、设计尺寸多样化，西门子可以给您提供最优化的电机来完成特定的运动控制任务。

商业印刷



商业印刷机市场要求印刷机具有更多的功能和更快的速度。同时，机器制造商和用户要求更高的自动化水平和更多的轴数。西门子丰富的产品线为集成解决方案提供了最优化基础：从动力轴传动装置到每个印刷机组上带有几个电子轴，以及折页机中的电子凸轮曲线。可以将所有的工作站（放卷纸架、印刷单元、烘箱、折页机）设计成一个集成式系统。

基于系统的最优化方案

SINAMICS系列驱动器连同西门子的交流电机一同覆盖了商业印刷机对于功率和性能的全部需求，SIMOTION负责运动控制指令和轴协调。对于电子轴传动来说，这种驱动与控制系统的组合很适合于解决高需求和特定需求。例如：

- 带有AC/AC单轴传动装置的分布式模块化配置
- 带有 DC-Link共直流母线，可调制或不可调整流电源，单轴（或双轴）逆变模块的DC/AC多轴系统的集中式配置

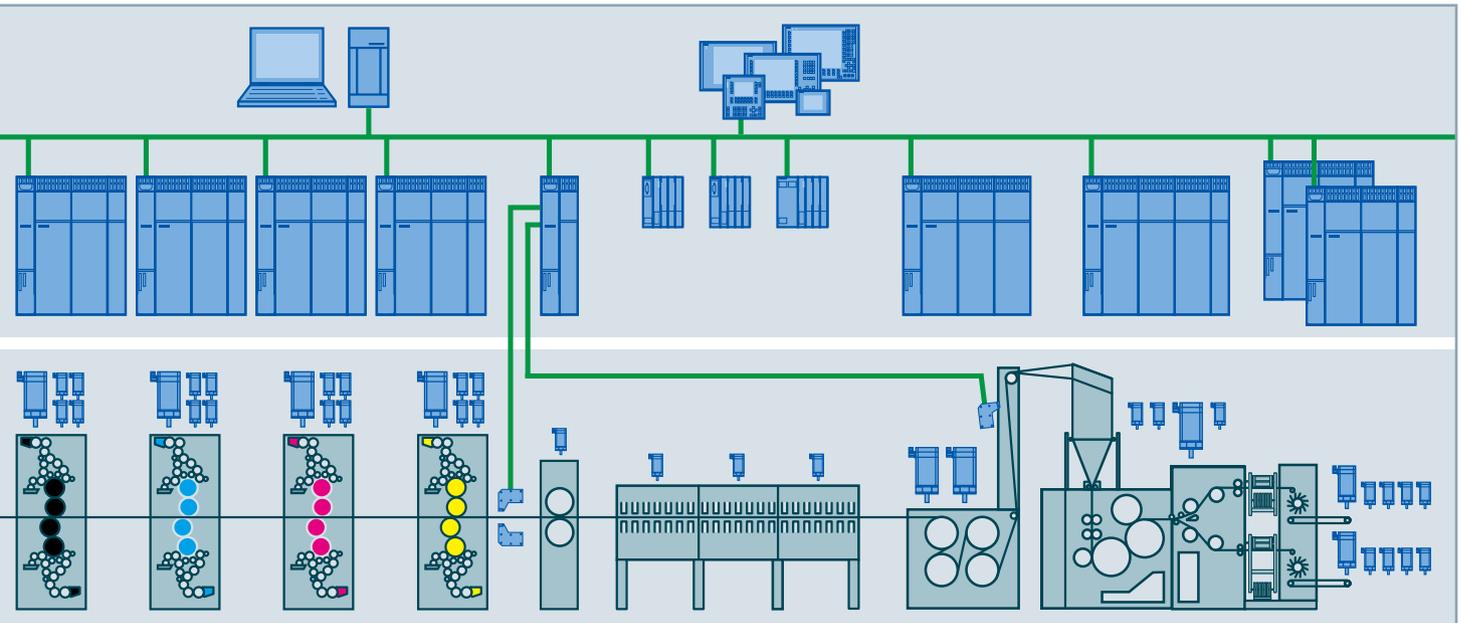
集成套色控制

使用基于摄像头的SIMOTION TRC5000集成套色控制方案，可以把印刷套准和裁切套准集成到机器的自动化控制系统中，这种集成有助于得到最高的动态性能和精度。

西门子针对印刷的开放软件 —— 印刷标准

印刷标准是一种针对商业印刷的开放软件包，包括有：

- 带斜坡发生器的虚主轴和实主轴
- 印版辊筒定位
- 颜色套准和裁切套准调整
- 带自动接料的收放卷



与PROFINET更容易、更有效的通讯

使用一根通讯线，开放的工业标准PROFINET通讯可以实现：

- 标准以太网的自动化数据参数化及配置，读取诊断数据
- 实时RT通讯，循环数据交换，报警信息采集
- 等时同步IRT通讯，在一个总线系统上进行分布式同步操作

在这种配置中不需要单独的驱动总线，机器具有统一网络结构和连线的特点。

机电工程团队 —— 实现创新的合作伙伴

高速和大幅面印刷机的开发引发了对机械和电子设计技术的最大需求。我们的机电工程团队用他们杰出的专有技术为开发最优解决方案提供支持。通过对机电系统的模拟，可以在设计阶段对印刷单元的动态响应进行评估。

优势一撇

- 模块化、可升级的软件和硬件
- 开放的印刷标准
- 高精度和高可靠性的独立驱动
- 针对印刷机全部机组的集成式系统平台
- 同一个PROFINET总线系统进行分布式同步和通讯
- 集成安全功能模块实现安全功能
- 广泛应用的系统标准组件
- 同步、异步伺服电机和驱动器广泛的产品线
- 可选的集成套准和裁切套准

柔版印刷

不论是简单的层叠式柔印机，采用单元模块设计的机组式柔印机，还是高质量的卫星式中央压印辊筒柔印机，西门子都能为您的柔版印刷机提供最佳的、完美的系统解决方案。在机械分布式单元采用模块化自动化组件，各组件可以集中放置在电柜中或分散在不同的机组单元中。无论机器拓扑结构如何，总可以从西门子成熟的产品与应用方案中获益，如集成套色、温度控制和安全功能等。



突出的适应性

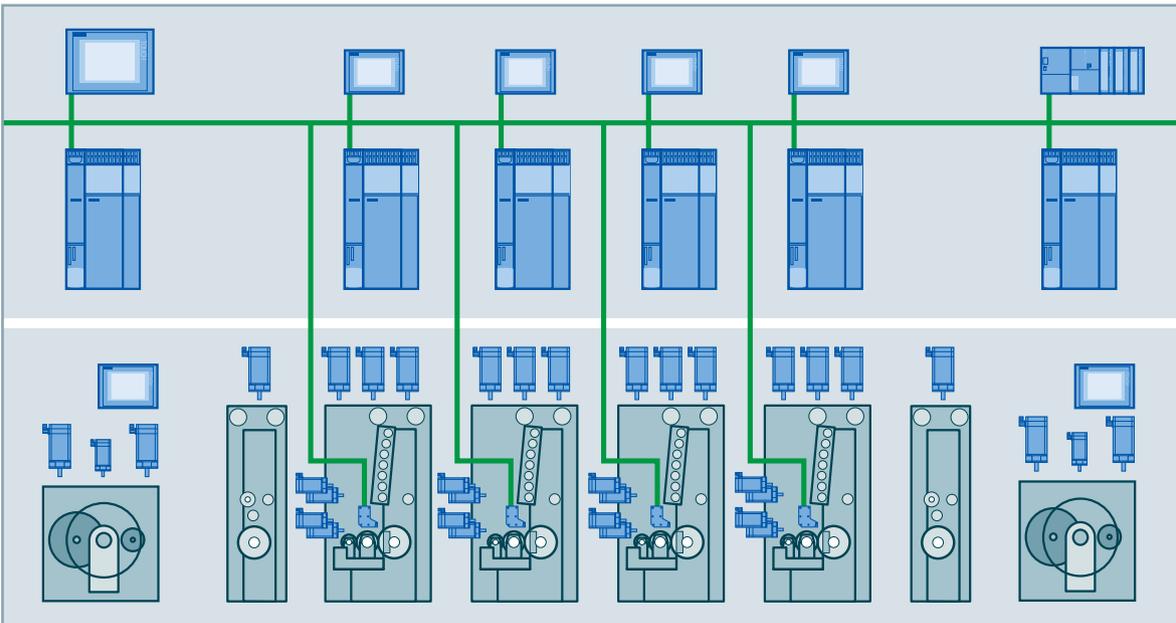
全部机器轴均采用高动态和紧凑的SINAMICS S120传动装置系列。高动态和精密编码器反馈可以方便地适用于对可变大小辊筒周长和质量的闭环控制。尤其是在使用双驱动轴电机模块时，可以组合成一个非常紧凑的驱动系统。使用故障安全型SIMATIC控制器或者经济型安全端子模块可以灵活地激活驱动中的安全集成功能。从低成本、无调制整流供电电源到几乎无任何相位影响的可调整整流供电，可以针对机器类型和电源条件，为分布式、模块配置和集中式供电选择您需要的任何技术。

品种齐全的电机

从同步与异步设计的创新理念电机，不管是标准电机、伺服电机、扭矩电机，再到直线电机，西门子为任何类型的机器都能提供最合适的电机。例如，异步伺服电机特别适用于工作在恒功率范围内的印版辊筒和收放卷轴。相反，由于同步伺服电机在定位模式下具有高过载能力，其更多地应用在小功率快速定位装置中。

集成套色

集成于驱动中的套色控制系统，采用的专利算法有助于提高套印精度，并基于创新摄像头技术，通过以太网可以直接连接到SIMOTION中。集成套色好处有很多：从标准化的操作控制、顺序控制以及过程与生产数据管理，再到套色偏差调整量信号可以连续、无延迟地叠加在电子轴的角同步上。此外，统一的硬件和软件平台，可以大大地减少系统及工程调试的成本。



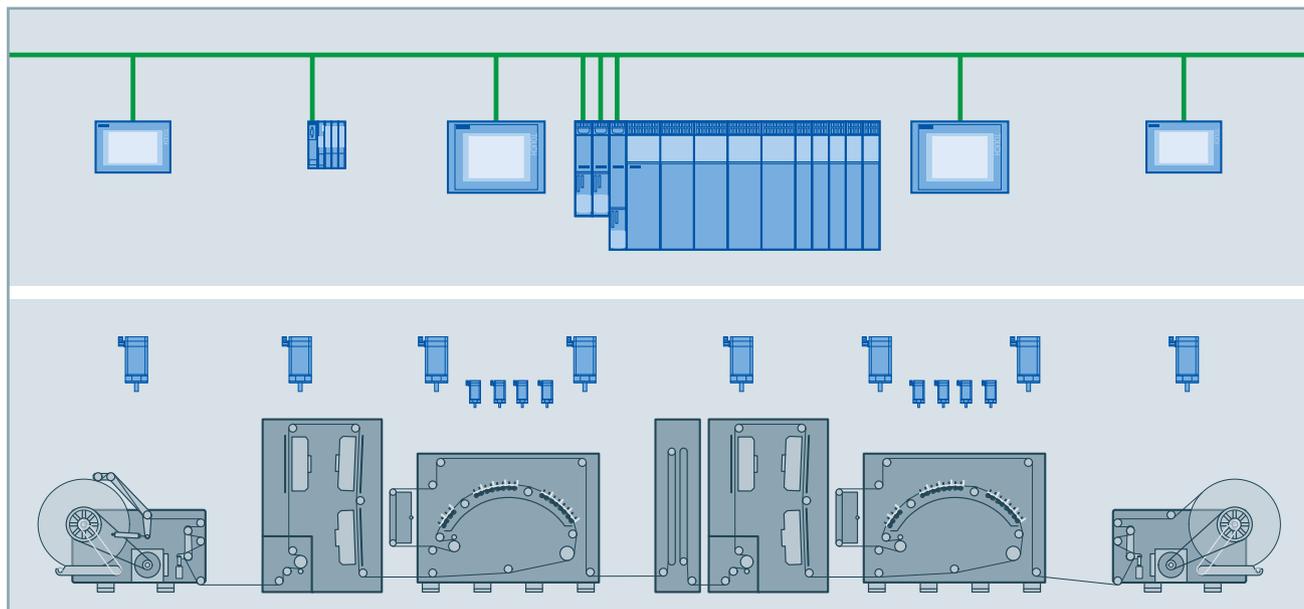
柔版印刷标准

- 虚拟主轴功能
- 外部编码器的实主轴功能
- 连续的版幅调整和电子轴纵向套准
- 版辊套筒更换过程中保持Standstill的工作模式
- 网纹辊通过电子轴离合实现连续运行
- 通过版辊与网纹辊周规格计算相应的离、合压定位位置
- 具有定位功能及自动接料功能的收放卷工艺
- 零速接料的储料工艺

优势一瞥

- 集成驱动的SIMOTION运动控制系统
- 不同类型具有高动态特性的SINAMICS传动装置
- 大量可供选择的同步和异步电机
- 可扩展的SIMATIC操作和控制组件
- 适用于印刷、收放卷和压力定位的开放式应用软件
- 基于创新摄像头技术的集成套色控制系统
- 用于烘箱和辊筒温度控制的软件
- 基于PROFIBUS或PROFINET的标准化通讯
- 用于不停机手动更换套筒的集成安全工艺

数字印刷



喷墨和电子图像的数字印刷任务，可以方便地集成在使用SIMOTION D基于驱动的控制系统中。多种编程语言可以自由组合，配置灵活，并具有成熟的工艺功能，如：使用同一系统，实现开环控制的驱动相关运动控制功能，以及人机界面数据通讯的任务。

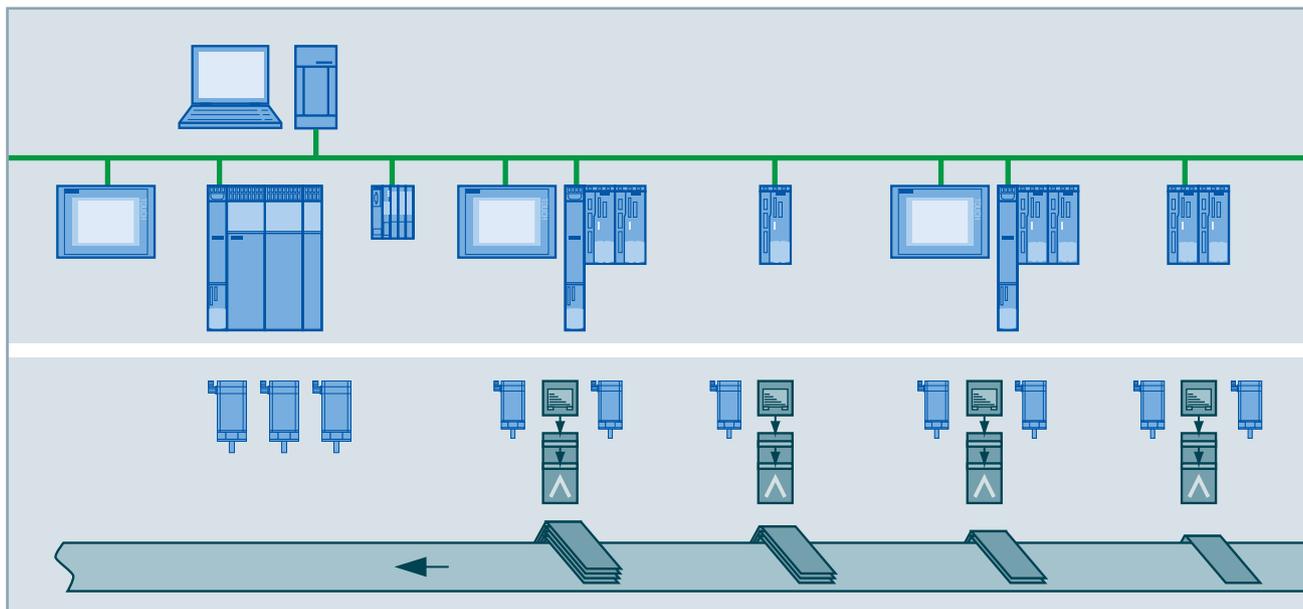
最高性能的第一选择

在承印材料传输过程中，伺服驱动与电机的角同步功能保证了极低的速度波动和恒定的张力，以此获得最佳的印刷质量。常用的应用与功能，如收放卷、张力控制、多轴位置同步、定位等可以采用 Print Standard 软件包轻松地集成在机器设计程序中。通过PROFINET通讯可以连接各个印刷单元组，这一通信基础可以使全部机器以最高性能来工作，与此同时简化了诊断和维护。

优势一撇

- 开环控制、运动控制和通信任务的灵活配置
- 可靠成熟的运动控制功能
- 可在同一驱动系统中配置线性轴和旋转轴
- 高速稳定性
- 可参数化增量式脉冲输出
- 可扩展硬件
- 通过PROFINET简化网络，通讯更快、更稳定

印后加工



创新的、高性价比的印后解决方案在高度自动化和多轴系统的条件下才能实现。西门子为满足全部要求提供了最佳解决方案。

无论对自动化系统还是驱动系统的性能要求是怎样的，在量体裁衣的解决方案实施过程中，采用模块化设计，西门子的产品与系统组合提供了最高程度的灵活性，以达到最高的工程效率。

应用领域

- 配订联动机
- 三刀修边机
- 上封机
- 书籍生产线
- 胶装生产线

优势一瞥

- 采用基于SIMOTION运动控制系统的Print Standard标准软件包可以高效地配置方案
- 自动地址分配实现了（例如，配订联动机）供纸器到订书机的灵活配置，而无需考虑不同的供纸功能
- 可实现集中式、分布式或混合型自动化结构（例如：集中式结构中的基于PC运动控制系统SIMOTION P，具有一个装置中包含闭环控制、PLC功能和HMI的特点）
- 收纸器和订书机中可拥有任意数量的供纸器，可实现用户指定的解决方案

凹版包装印刷



凹版印刷机具有可变的印刷规格长度、不同的印版直径、不同的印刷承印材料和连线印后设备等特点。以西门子成熟的驱动技术和自动化技术为基础，可以用最佳的方式满足这种变化多样的需求。

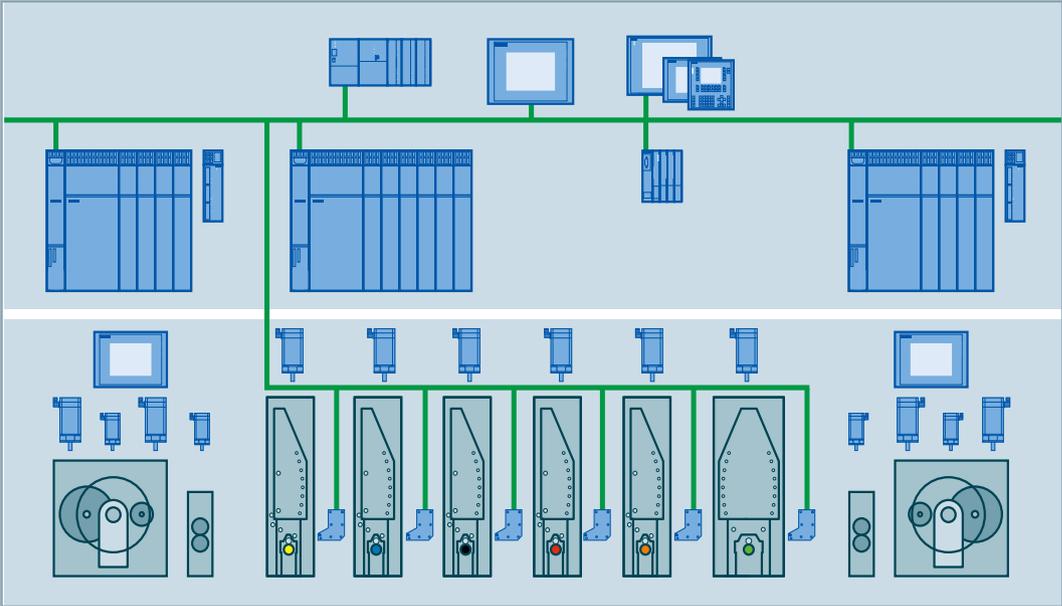
灵活的系统配置

灵活的硬件和软件配置可以方便地实施各种系统的设计概念。西门子解决方案支持集中式控制的设计理念，或是将驱动组件直接集成到印刷装置中进行选择。采用PROFINET通讯可以将全部组件连接起来。通过中央控制操作面板或分布式本地操作面板，可以非常高效地控制印刷工艺过程。

高精度

电子轴独立驱动的回版印刷机具有复杂的结构，相互影响的因素较多，为获得高质量的套印效果，承印材料长度、走料过程中材料的拉伸程度都必须被考虑到。

虚拟主轴带动实际电子轴同步运行，一方面保证了印刷版辊的精确同步性能，另一方面完成了承印材料的传输。每一个独立驱动的电子轴都会对材料张力产生直接影响，并可执行套色修正调整。相反，某一色组调整的同时，也会改变承印材料的张力，从而对后面印刷色组的套色稳定性产生负面影响。为了消除这种影响，西门子专门开发了动态套准解耦功能（DRD），关联网中的所有驱动轴，通过软件算法的解决方案消除这种影响。这使得印刷机把更精准、更快速的套色控制放在第一位成为可能。



集成套色控制

专门针对凹版印刷机，我们的控制工艺使得精准的套色控制成为了可能。这里，套色闭环控制的好处在于，可以直接快速获取内部过程数据，并实时将校正执行信号传送给驱动装置。当启动凹版印刷机时，集成在驱动控制系统中的套色控制和色标传感器，可以将测量的套色偏差值直接合并到机器的启动控制操作中，显著降低废品废料。从而，可以在一个机器材料长度内达到稳定的套色效果，印刷机可直接进入自动工作模式。

西门子可以提供带有不同类型检测传感器的集成套色系统。对于广泛应用的楔形色标，提供一种高性价比的基础型灰度对比的传感器探头，可以适合于绝大多数的颜色。带有RGB识别的高性能传感器探头，对于当今通用的油墨、材料，可以提供完整的数据采集可靠性。此外，对于圆点色标，可以采用摄像头方案可靠识别。所有的色标传感器都可实现自动寻标功能，并直接连接到运动控制器上，根据ATEX认证可应用于危险区。

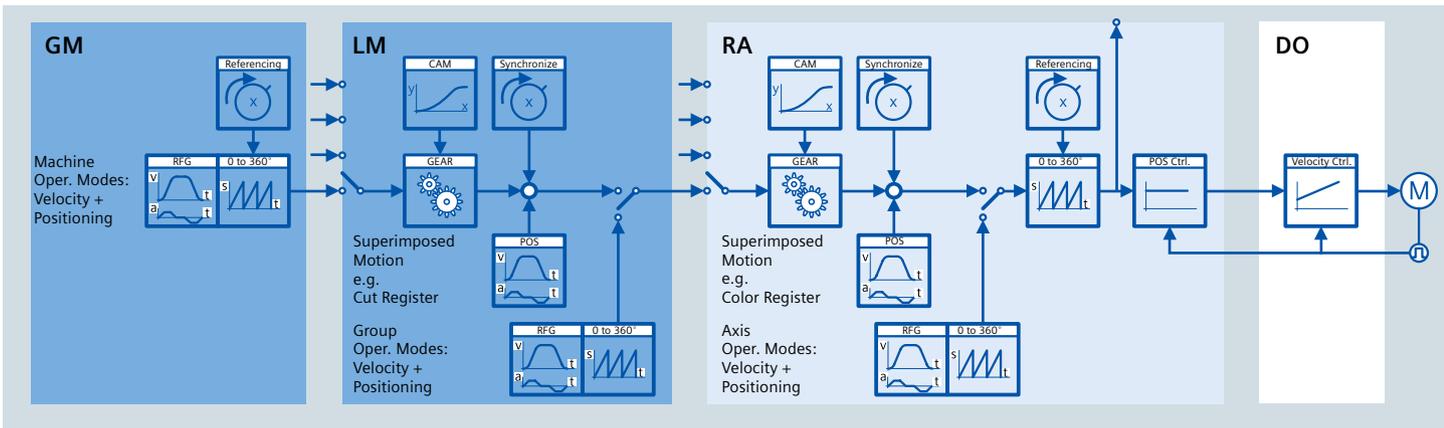
预配置软件模块

印刷标准中成熟应用的软件模块适用于凹版印刷机中典型的应用，这功能软件模块包含有收放卷、自动换料、张力控制和连线横切。

优势一撇

- 集成安全功能
- 集成套色控制
- 高精度
- 开放、成熟应用的印刷标准

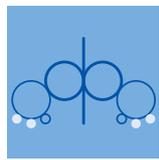
印刷标准



开放的SIMOTION印刷标准软件包是按照印刷机的要求量身定做的，该软件包具有在印刷机和印后加工中所有需要的运动控制应用程序，以及统一的机器操作管理模式。无论是实际电气轴还是虚拟轴，协同设计独有的印刷工艺，印刷标准使得工程设计更简单、更快捷。

细致入微的设计

印刷标准可以为印刷机上所有特定轴功能预定义操作模式。虚拟主轴可以用具有定位功能的机器主轴（GM），或者是具有同步操作功能的本地主轴（LM）。机器主轴（GM）设定值也可以通过跟随已有机器的位置传感器来获得。每一种操作模式都可以非常直观地选择，在运行过程中可以修改特定的有效参数，并立即生效。也可以在不同操作模式运行下进行在线切换，开放的接口便于程序设计的扩展，而不必要去更改标准。



胶印

带有自由灵活走料配置的模块化机器结构体现在带有冗余通讯的模块化控制器上，通过虚拟设定可以自由地给机器模块设置不同的材料和主轴组。



凹版印刷

通过采用材料主轴（GM）和本地虚轴（LM）的设计，保证了不同版辊印刷规格的设置，以及不依赖材料旋转的版辊套色偏差控制。通过两个虚拟轴之间变化的减速比可以方便地调整印版周长规格。



收放卷

可选的模块适用于不同的收放卷类型。为了简化装载新卷，轴卷绕功能可以采用定位模式。通过叠加储料速度，可以简单、精确地实现储料功能。



柔印单元辊筒调压

每个色组单元上带有误差调整和防碰撞监控功能的4个定位电机实现版辊、墨辊和压辊之间的压力调整。当变换印版规格时，可通过几何位置计算得到对应的定位位置，从而实现精确的压力调整。

优势一撇

- 开放式软件，可以灵活扩展配置
- 实施定制机器解决方案简单、快捷
- 标准硬件上运行的用于仿真的应用案例
- 用于应用案例的可操作界面与接口

集成套色控制



一个功能完善、精准的套色控制系统会增加每一台印刷机的价值。对于多色印刷，套色系统的配置越精简、响应速度越快、控制精度越高，带来的价值是废品废料越少，从而带来更多的印刷生产时间和更高的印刷质量。

集成 —— 套色质量的关键

作为印刷标准功能包中的一个功能模块，西门子集成套色控制全部集成在SIMOTION运动控制器中。这意味着，可以省去传统套色系统的中央控制单元和额外的控制电柜，套色控制系统成为机器控制的基本组成部分。为检测印刷色标，我们提供了基于不同电眼传感器检测楔形色标的解决方案，以及基于摄像头检测圆点色标的解决方案。采用开放、定制化、兼容性强的SIMATIC WinCC Flexible人机界面接口，可以将套色控制集成到机器的操作控制和自动运行的顺序控制中。



SIMOTION TRC1000 套色控制

TRC1000是一款高性能、性价比高的集成套色解决方案，特别适用于印刷市场中对价格比较敏感的机型。采用高质量的单色电眼，可自动检测常用的楔形色标和方块色标，同一通道可检测两个色标用于控制，通过带有IRT通讯的PROFINET IO实现与套色控制器的连接。



SIMOTION TRC3000 套色控制

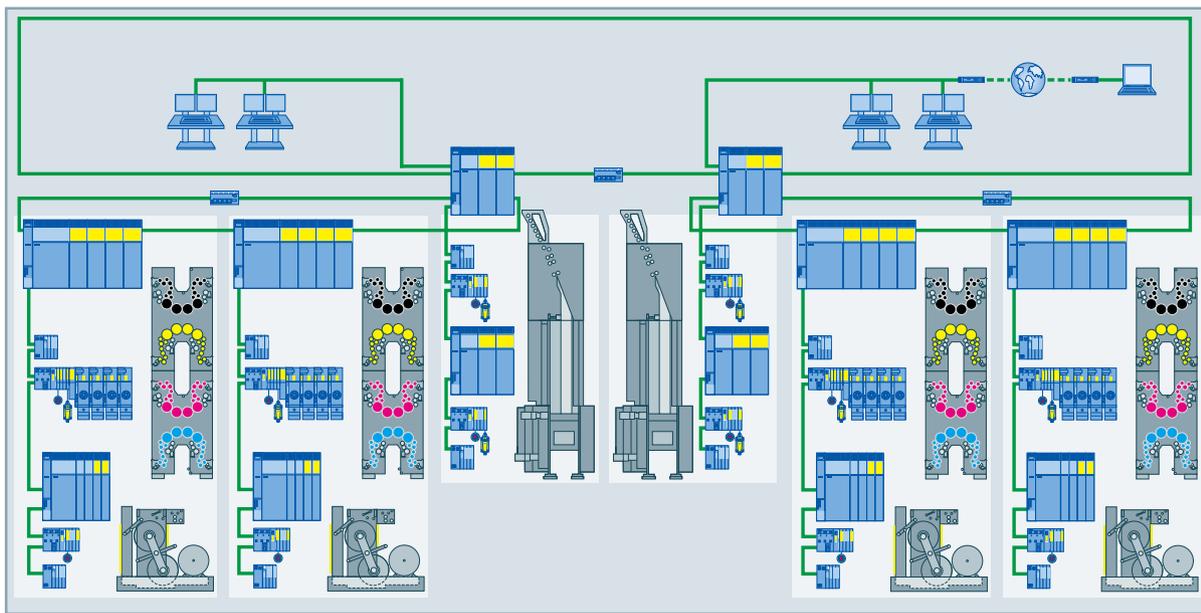
TRC3000是一款采用RGB电眼可靠识别特殊颜色和光油的高性能解决方案，即使是印刷在色差对比较弱或反光性的材料上的色标也能识别。这种高性能的电眼传感器可以自动检测多达20个印刷色标，通过带有IRT通讯的PROFINET IO直接连接到印刷单元的SIMOTION控制器上。



SIMOTION TRC5000 / TRC7000 套色控制

TRC5000/TRC7000套色控制采用智能型CCD摄像头检测圆点色标，与基于电眼的解决方案不同，可在一个采样时刻检测到印刷区域内的所有色标，具有极高的测量重复精度。实时的图像采集使得设置材料与色标检测更加容易。

报纸印刷



借助于SIMOTION和SINAMICS，我们正在解决增加报纸印刷的灵活性这一需求。这些系统集成模块，是实现最广范围的驱动设计的完美组合。SIMOTION运动控制器具有不同的硬件平台和可扩展的性能水平，完成诸如轴同步、开环/闭环控制等功能。SINAMICS模块化驱动系统，具有适用于复杂驱动应用的伺服控制和矢量控制，功率范围覆盖了从0.12kW到4500kW的单轴应用和多轴应用。

灵活、冗余的通讯：PROFINET

PROFINET涉及范围广泛内的网络结构，可创建不同的网络拓扑结构，如环型、树型、线型或星型等。为了保证最高等级的系统可用性，使用环型拓扑结构，可基于无扰动介质冗余协议（MRPD）建立冗余通信结构。

更高的成本效益和能量效率

具有能量回馈功能的整流模块把制动能量回馈给电网，为电网系统中的其他用户提供这一部分的能量。采用共直流母线技术带有多个驱动的逆变模块间，可通过共同的直流母线直接完成能量的交换。这样可以最小化系统中的能量损耗。因此，馈电可以显著地降低额定功率，采用设计尺寸更小的装置。通过使用并联在直流母线上的额外电容装置，还可覆盖或避免瞬时的能量尖峰。

Print Diag驱动诊断

印刷诊断（Print Diag）连续采集所有电机和变频器的重要数据，以确保驱动系统的全透明。系统允许所有的参数可以被任选读取和写访问，以及实时记录或长时间的曲线录取跟踪。一个带有帮助文本、故障排查步骤与统计功能的全面的信号分析系统，可以加速和简化故障排除工作，也有助于识别印刷时的薄弱点。这意味着，即使系统变得更复杂，总是可以纵览任何诊断信息。

印刷标准

- 带有斜坡发生器的虚主轴和实主轴
- 运动超级叠加功能，比如：色带和套色调整
- 定位和回零功能
- 收放卷功能

经验证的设计理念，满足故障安全需求

安全集成

为了满足对人员、机器和环境安全日益增长的要求，西门子提供了一种经验证的设计理念，将安全相关的应用直接集成到标准的自动化系统之中，称之：安全集成。



智能而有效

从传感器系统到测量设备再到安全停机，在故障发生的情况下，安全集成功能能够提供最大限度的安全保护。通过PROFIBUS或PROFINET进行的安全通信可以将系统中的所有组件连接在一起。在标准自动化中集成安全功能的最重要原因之一，是可实现极短的响应时间，在印刷行业的应用已经证明这一点。例如，当更换印版或清洗印版滚筒时，“安全操作停车”或“安全限速”功能可以为机器提供可靠的安全保护。为了满足客户不断提高了的机器可用性要求，硬接线、电子机械组件或易磨损部分可以用软件和电子元件取而代之，且无需成本高昂的并行布线。

具有集成安全功能的驱动技术

SINAMICS S120驱动系列具有附加的安全功能，可以根据相关适用标准的要求简化实施各种安全功能。

- 安全集成等级SIL 2 (EN 61508)
- 性能等级 d (EN ISO 13949-1:2006)

带有编码器的安全集成

这种安全设计理念以一个编码器为基础构建而成，该编码器可以同时发出两种独立的信号。为了对可能存在的错误进行安全探测，需要反复地对编码器信号进行评定。一旦探测到安全相关的错误，系统就会安全地中断其内部的危险动作，或在无触点的情况下停止电机的运转。根据特定的机器运行状态，驱动总会停在最佳位置。

安全集成功能	应用
安全扭矩停车 (STO)	脉冲封锁，扭矩安全切断 (当进行维护工作时)
安全停止1 (SS1)	快速停止，之后安全扭矩停车
安全停止2 (SS2)	快速停止，n=0时扭矩保持
安全抱闸控制 (SBC)	安全制动控制
安全抱闸斜坡 (SBR)	安全制动斜坡监控
安全运行停止 (SOS)	安全静止监控 (如更换套筒时)
安全限制速度 (SLS)	限制速度 (如装版辊时)
安全转速监视 (SSM)	当速度降至安全阈值时输出安全信号

优势一览

- 诊断和维护无需复杂布线
- 标准应用和安全应用采用统一总线系统，无需额外硬件组件，留出更多控制柜内空间
- 使用安全评估工具进行安全验证
- 通过把安全功能集成到标准化自动化中，获得极短的响应时间

北方区

北京
北京市朝阳区望京中环南路七号
Tel: (010) 64768888
Fax: (010) 64764838

包头
内蒙古自治区包头市昆区钢铁大街74号
财富中心1905室
Tel: (0472) 5208828
Fax: (0472) 5208838

济南
山东省济南市舜耕路28号
舜耕山庄商务会所5层
Tel: (0531) 82666088
Fax: (0531) 82660836

青岛
山东省青岛市香港中路76号
颐中假日酒店4楼
Tel: (0532) 85735888
Fax: (0532) 85769963

烟台
山东省烟台市南大街9号
金都大厦16层1606室
Tel: (0535) 2121880
Fax: (0535) 2121887

淄博
山东省淄博市张店区中心路177号
淄博饭店7层
Tel: (0533) 2187877
Fax: (0533) 2187979

潍坊
山东省潍坊市奎文区四平路31号
鸢飞大酒店1507房间
Tel: (0536) 8221866
Fax: (0536) 8267599

济宁
山东省济宁市市中区太白东路55号
万达写字楼1306室
Tel: (0537) 3166887
Fax: (0537) 3166653

天津
天津市和平区南京路189号
津汇广场写字楼1401室
Tel: (022) 83191666
Fax: (022) 23328833

唐山
河北省唐山市建设北路99号
火炬大厦1308室
Tel: (0315) 3179450/51
Fax: (0315) 3179733

石家庄
河北省石家庄市中山东路303号
世贸广场酒店1309号
Tel: (0311) 86695100
Fax: (0311) 86695300

太原
山西省太原市府西街69号
国际贸易中心西塔16层1609B-1610室
Tel: (0351) 8689048
Fax: (0351) 8689046

呼和浩特
内蒙古呼和浩特市乌兰察布西路内蒙古饭店
10层1022室
Tel: (0471) 6204133
Fax: (0471) 6288269

东北区

沈阳
沈阳市沈河区青年大街1号市府
恒隆广场41层
Tel: (024) 82518111
Fax: (024) 22533626

大连
辽宁省大连市高新园区
七贤岭广贤路117号
Tel: (0411) 83699760
Fax: (0411) 83609468

长春
吉林省长春市亚泰大街3218号
通钢国际大厦22层
Tel: (0431) 88981100
Fax: (0431) 88658007

哈尔滨
黑龙江省哈尔滨市南岗区红军街15号
奥威斯发展大厦30层A座
Tel: (0451) 53009333
Fax: (0451) 53009990

华北区

成都
四川省成都市高新区拓新东街81号
天府软件园C6栋1/2楼
Tel: (028) 62387888
Fax: (028) 62387000

重庆
重庆市渝中区邹容路68号
大都会南苑18层1807-1811
Tel: (023) 63828919
Fax: (023) 63702886

贵阳
贵州省贵阳市南明区花果园后街彭家湾
E7栋(国际金融1号) 14楼01&02房
Tel: (0851) 85510310
Fax: (0851) 85513932

昆明
云南昆明市北京路155号
红塔大厦1204室
Tel: (0871) 63158080
Fax: (0871) 63158093

西安
西安市高新区锦业一路11号
西安国家服务外包示范基地一区D座3层
Tel: (029) 88319898
Fax: (029) 88338818

乌鲁木齐
新疆乌鲁木齐市五一一路160号
新疆鸿福大厦贵宾楼918室
Tel: (0991) 5821122
Fax: (0991) 5846288

银川
银川市北京东路123号
太阳神大酒店A区1507房间
Tel: (0951) 7869866
Fax: (0951) 7869867

兰州
甘肃省兰州市东岗西路589号
锦江阳光酒店2206室
Tel: (0931) 8885151
Fax: (0931) 8810707

华东区

上海
上海市杨浦区大连路500号
西门子上海中心
Tel: (021) 38893889
Fax: (021) 38893266

杭州
浙江省杭州市西湖区杭大路15号
嘉华国际商务中心1505室
Tel: (0571) 87652999
Fax: (0571) 87175234

宁波
浙江省宁波市江东区沧海路1926号
上东国际2号楼2511室
Tel: (0574) 87855377
Fax: (0574) 87870631

绍兴
浙江省绍兴市解放北路
玛格丽特商业中心西区
2幢玛格丽特酒店10层1020室
Tel: (0575) 88201306
Fax: (0575) 88201632

温州
浙江省温州市车站大道577号
财富中心1506室
Tel: (0577) 86067091
Fax: (0577) 86067093

南京
江苏省南京市中山路228号
地铁大厦17层
Tel: (025) 84560550
Fax: (025) 84511612

扬州
江苏省扬州市文昌西路56号
公元国际大厦809室
Tel: (0514) 87894566
Fax: (0514) 87877115

扬州
江苏省扬州市前进北路52号
扬中宾馆明珠楼318室
Tel: (0511) 88327566
Fax: (0511) 88323356

徐州
江苏省徐州市泉山区中山北路29号
国贸大厦7A室
Tel: (0516) 83708388
Fax: (0516) 83708308

苏州
江苏省苏州市新加坡工业园苏华路2号
国际大厦11层17-19单元
Tel: (0512) 62888191
Fax: (0512) 66614898

无锡
江苏省无锡市县前东街1号
金陵大饭店2401-2402室
Tel: (0510) 82736868
Fax: (0510) 82768481

南通
江苏省南通市崇川区桃园路8号
中南世纪城17栋1104室
Tel: (0513) 81029880
Fax: (0513) 81029890

常州
江苏省常州市关河东路38号
九洲寰宇大厦911室
Tel: (0519) 89895801
Fax: (0519) 89895802

盐城
江苏省盐城市盐都区
华邦国际大厦A区2008室
Tel: (0515) 88362680
Fax: (0515) 89807580

昆山
江苏省昆山市伟业路18号
昆山现代广场A座1019室
Tel: (0512) 55118321
Fax: (0512) 55118323

华南区

广州
广东省广州市天河路208号
天河城侧粤海天城大厦8-10层
Tel: (020) 37182222
Fax: (020) 37182164

佛山
广东省佛山市汾江中路121号
东建大厦19楼K单元
Tel: (0757) 82326710
Fax: (0757) 82326720

珠海
广东省珠海市香洲区梅华西路166号
西藏大厦13层1303A号
Tel: (0756) 3356135
Fax: (0756) 3324473

南宁
广西省南宁市金湖路63号
金源现代城9层935室
Tel: (0771) 5520700
Fax: (0771) 5569391

深圳
广东省深圳市南山区华侨城
汉唐大厦9楼、10楼02区
Tel: (0755) 26935188
Fax: (0755) 26934245

东莞
广东省东莞市南城区宏远路1号
宏远大厦1510室
Tel: (0769) 22409881
Fax: (0769) 22422575

汕头
广东省汕头市金砂路96号
金海湾大酒店19楼1920室
Tel: (0754) 88481196
Fax: (0754) 88481195

海口
海南省海口市滨海大道69号
宝华海景大酒店803房
Tel: (0898) 66788038
Fax: (0898) 66782118

福州
福建省福州市五四路89号
置地广场11层04、05单元
Tel: (0591) 87500888
Fax: (0591) 87500333

厦门
福建省厦门市厦禾路189号
银行中心21层2111-2112室
Tel: (0592) 2685508
Fax: (0592) 2685505

华中区

武汉
湖北省武汉市武昌区中南路99号
武汉保利大厦21楼2102室
Tel: (027) 85486688
Fax: (027) 85486777

合肥
安徽省合肥市濉溪路278号
财富广场首座27层2701、2702室
Tel: (0551) 65681299
Fax: (0551) 65681256

宜昌
湖北省宜昌市东山大道95号
清江大厦2011室
Tel: (0717) 6319033
Fax: (0717) 6319034

长沙
湖南省长沙市五一一大道456号
亚太时代写字楼2101、2101-2室
Tel: (0731) 84467770
Fax: (0731) 84467775

南昌
江西省南昌市北京西路88号
江信国际大厦14楼1403/1405室
Tel: (0791) 86304866
Fax: (0791) 86304918

郑州
广西省郑州市中原区中原中路220号
裕达国贸中心写字楼2506房间
Tel: (0371) 67719110
Fax: (0371) 67719120

洛阳
河南省洛阳市涧西区西苑路6号
友谊宾馆516室
Tel: (0379) 64683519
Fax: (0379) 64683565

技术培训

北京: (010) 64768958
上海: (021) 62815933-305/307/308
广州: (020) 38102015
武汉: (027) 85486688-6400
沈阳: (024) 22949880/82518219
重庆: (023) 63828919-3002

技术资料

北京: (010) 64763726

技术支持与服务热线
Tel: 4008104288
(010) 64719990
Fax: (010) 64719991
E-mail: 4008104288.cn@siemens.com
Web: www.4008104288.com.cn

亚太技术支持 (英文服务)

及软件授权维修热线
Tel: (010) 64757575
Fax: (010) 64747474
Email: support.asia.automation@siemens.com

扫描关注
西门子中国
官方微信



西门子 (中国) 有限公司
数字化工厂集团
工厂自动化
生产机械

如有变动, 恕不事先通知
订货号: DFFA-B80006-00-5DCN
4161-DL903786-09171

西门子公司版权所有

本宣传册中提供的信息只是对解决方案的一般说明和特性介绍。文中内容可能与实际应用的情况有所出入, 并且可能会随着解决方案的进一步开发而发生变化。仅当相关合同条款中有明确规定时, 西门子公司有责任提供文中所述的相关特性。

宣传册中涉及的所有名称可能是西门子公司或其供应商的商标或产品名称, 如果第三方擅自使用, 可能会侵犯所有者的权利。